

MÁQUINA DE OSMOSE INVERSA SÉRIE COMERCIAL RO – 500

Equipamento de Osmose Inversa para 500 L/h, com as seguintes características:

- **Modelo** RO 500
- **Pressão** 7 a 15 bar
- **Performance**
 - a 25 °C, 2000 ppm TDS**
 - **Permeado** 473 L/h, a 75% de recuperação
 - **Concentrado** 158 L/h, a 75% de recuperação
 - **Alimentação** 631 L/h, a 75% de recuperação
- **Rejeição iónica típica** 95 a 98 %
- **Membrana** 2 de 4" x 40"
- **Housing da Membrana** 2 em PRFV
- **Estrutura** Alumínio
- **Bomba** Hydroo ou equivalente

Fazem parte das máquinas de osmose inversa:

- Pré-filtração de sedimentos;
- Alarme de pressão mínima e proteção à bomba;
- Controlador eletrónico para operação da máquina de osmose;
- Medidor de caudal, pressão de entrada e saída;
- Entrada para inibição;
- Electroválvula de entrada e de "flushing";
- Comando da bomba de água tratada e de serviço;
- Rodas na estrutura da máquina em opção;
- Bomba vertical em AISI316 em opção.

NOTA: O caudal apresentado verifica-se para água a 25 °C e com 2000 ppm de TDS, para outros teores de sólidos totais dissolvidos (TDS) e diferentes temperaturas, o caudal será diferente.

Características técnicas:

Modelo	Caudal (L/h)	Nº de Hous. Memb.	T. de Memb.	C. Alim. (L/h)	C. Pem. (L/h)	C. Conc. (L/h)	C. Reci. (L/h)
RO-500	500	2	4040	631	473	158	729



Imagem meramente exemplificativa