

## MÁQUINA DE OSMOSE INVERSA SÉRIE COMERCIAL RO – 1150

Equipamento de Osmose Inversa para 1150 L/h, com as seguintes características:

- **Modelo** RO 1150
- **Pressão** 7 a 15 bar
- **Performance** **a 25 °C, 2000 ppm TDS**
  - **Permeado** 1 136 L/h, a 75% de recuperação
  - **Concentrado** 378 L/h, a 75% de recuperação
  - **Alimentação** 1 514 L/h, a 75% de recuperação
- **Rejeição iónica típica** 95 a 98 %
- **Membrana** 4 de 4" x 40"
- **Housing da Membrana** 4 em PRFV
- **Estrutura** Alumínio
- **Bomba** Hydroo ou equivalente

Fazem parte das máquinas de osmose inversa:

- Pré-filtração de sedimentos;
- Alarme de pressão mínima e proteção à bomba;
- Controlador eletrónico para operação da máquina de osmose;
- Medidor de caudal, pressão de entrada e saída;
- Entrada para inibição;
- Electroválvula de entrada e de "flushing";
- Comando da bomba de água tratada e de serviço;
- Rodas na estrutura da máquina em opção;
- Bomba vertical em AISI316 em opção.

**NOTA:** O caudal apresentado verifica-se para água a 25 °C e com 2000 ppm de TDS, para outros teores de sólidos totais dissolvidos (TDS) e diferentes temperaturas, o caudal será diferente.

## Características técnicas:

Modelo	Caudal (L/h)	Nº de Hous. Memb.	T. de Memb.	C. Alim. (L/h)	C. Pem. (L/h)	C. Conc. (L/h)	C. Reci. (L/h)
RO-1150	1150	4	4040	1 514	1 136	378	1 004



Imagem meramente exemplificativa